

CENTRIFUGA **SLS600A**

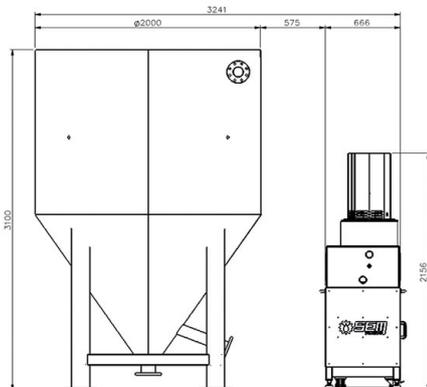
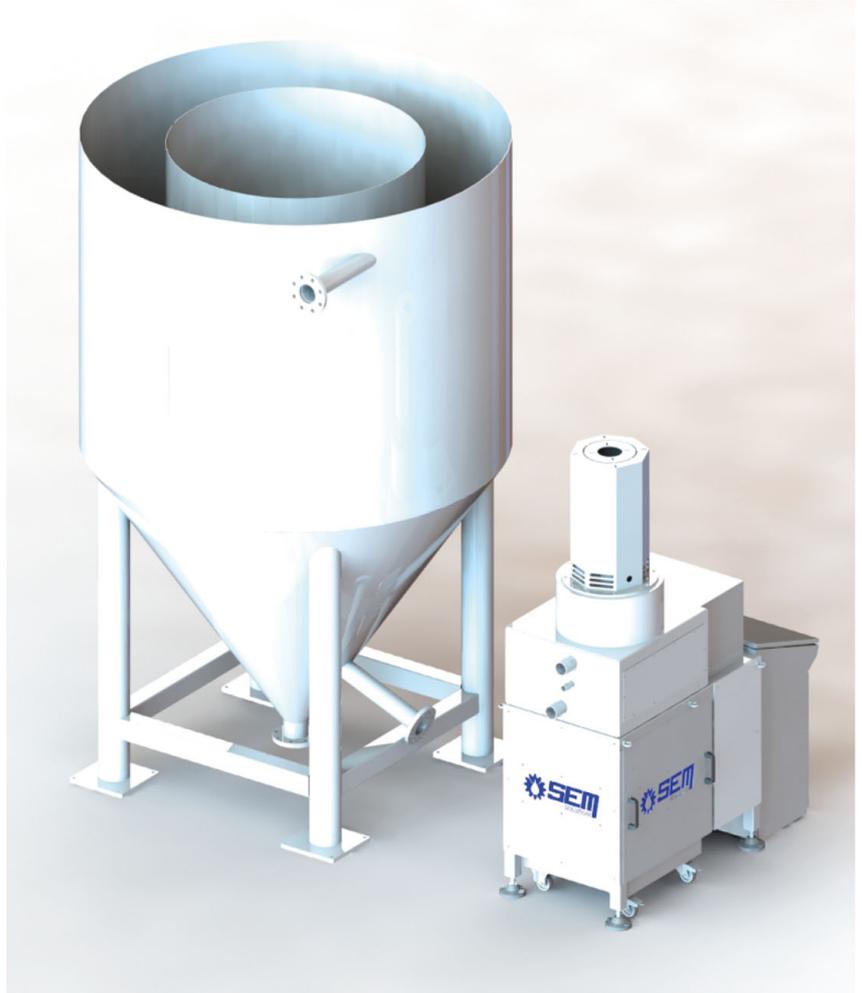
Al suo interno è disposta una centrifuga a scarico automatico e un serbatoio idro-ciclonico che garantiscono una purificazione al 100% dei reflui di molatura del vetro e della pietra garantendo un completo riciclo dell'acqua.

I reflui della molatura che derivano dalle macchine utensili convergono direttamente nelle vasche interrato mediante il sistema di canalizzazione già presente in azienda. I liquidi, attraverso le pompe di carico, vengono spinti nel ciclone scendendo a spirale lungo le pareti interne del ciclone per effetto sia della gravità sia dal movimento dato dal sistema di iniezione tangenziale.

La separazione delle particelle solide dal liquido avviene per effetto gravitazionale: l'acqua risale verso l'interno del cilindro e il fango misto al liquido residuo viene spinto nel cono del ciclone e iniettato tramite una pompa nel rotore della centrifuga. Qui le particelle solide vengono definitivamente schiacciate e separate dall'acqua reinviandola alla produzione, mentre i fanghi raccolti, il materiale termoplastico e antiaderente depositati nel cestello sono pronti per essere scaricati manualmente all'interno degli appositi sacchi di conferimento.

Lo scarico in questo caso avviene attraverso il sistema automatico, quindi la centrifuga effettua un arresto a tempi programmati tramite tastierino sul PLC utile a evacuare i fanghi accumulati.

A operazione terminata, grazie alla funzione di avvio e arresto in remoto, ricomincerà un nuovo ciclo di trattamento.



www.semsoluzioni.it

MODELLO:	SLS600A
PORTATA:	30 m³/h 500 lt/min
QUALITÀ μm:	5
DIMENSIONI LxWxH:	3000x2000x4000 mm
PESO:	500 kg
AREA:	6,0 m³
V/Hz:	400/50
POTENZA:	12,5 Kw (L+N+T)