

**CENTRÍFUGA SLS492A**

En su interior hay una centrífuga autodrenante y un tanque hidrociclónico que garantizan la depuración del 100% de las aguas residuales de la trituración de vidrio y piedra, asegurando un reciclaje completo del agua.

Las aguas residuales de trituración que se derivan de las máquinas-herramienta convergen directamente en los tanques subterráneos a través del sistema de canalización ya presente en la empresa. Los líquidos, a través de las bombas de carga, son empujados hacia el ciclón descendiendo en espiral por las paredes internas del ciclón por efecto tanto de la gravedad como del movimiento dado por el sistema de inyección tangencial.

La separación de las partículas sólidas del líquido se produce por efecto gravitacional: el agua sube hacia el interior del cilindro y el lodo mezclado con el líquido residual se empuja al cono del ciclón y se inyecta a través de una bomba en el rotor de la centrífuga. Aquí las partículas sólidas se trituran definitivamente y se separan del agua, devolviéndola a producción, mientras que los lodos recogidos, el material termoplástico y antiadherente depositados en la canasta están listos para ser descargados manualmente en las correspondientes bolsas de entrega.

En este caso, la descarga se realiza a través del sistema automático, luego la centrífuga se detiene en los tiempos programados a través del teclado en el PLC, útil para evacuar los lodos acumulados.

Al final de la operación, gracias a la función de arranque y parada remotos, se iniciará de nuevo un nuevo ciclo de tratamiento.



PLANTILLA:	<b>SLS492A</b>
CAPACIDAD:	<b>7,2 m<sup>3</sup>/h   120 lt/min</b>
CALIDAD' $\mu\text{m}$ :	<b>5</b>
DIMENSIONES LxWxH:	<b>900x1500x2200 mm</b>
PESO:	<b>800 kg</b>
ZONA:	<b>3,6 m<sup>3</sup></b>
V/Hz:	<b>400/50</b>
ENERGIA ELECTRICA:	<b>12,5 Kw (L+N+T)</b>