

CENTRÍFUGA **SLS300M**



En su interior hay una centrifuga de descarga manual capaz de depurar - y consecuentemente reciclar - el 100% de los residuos de la trituración de vidrio. Las aguas residuales de trituración que se derivan de las máquinas-herramienta convergen directamente en los tanques subterráneos a través del sistema de canalización ya presente en la empresa. Los líquidos, a través de las bombas de carga, son empujados hacia el ciclón descendiendo en espiral por las paredes internas del ciclón por efecto tanto de la gravedad como del movimiento dado por el sistema de inyección tangencial.

PLANTILLA:	SLS300M
CAPACIDAD:	30 m³/h 500 lt/min
CALIDAD' μm:	5
DIMENSIONES LxWxH:	1800x900x2200 mm
PESO:	170 kg
ZONA:	4,0 m³
V/Hz:	400/50
ENERGIA ELECTRICA:	9,5 Kw (L+N+T)

La separación de las partículas sólidas del líquido se produce por efecto gravitacional: el agua sube hacia el interior del cilindro y el lodo mezclado con el líquido residual se empuja al cono del ciclón y se inyecta a través de una bomba en el rotor de la centrifuga. Aquí las partículas sólidas se trituran definitivamente y se separan del agua, devolviéndola a producción, mientras que los lodos recogidos, el material termoplástico y antiadherente depositados en la canasta están listos para ser descargados manualmente en las correspondientes bolsas de entrega.

La cesta dispone de un sistema de descarga de aguas residuales para evitar al operario una mayor acción de separación del líquido, ya que solo se almacena el lodo centrifugado, reduciendo así su peso.