

CENTRIFUGA **SLS300M**

Al suo interno c'è una centrifuga a scarico manuale in grado di purificare - e di conseguenza riciclare - il 100% dei reflui di molatura del vetro. I reflui della molatura che derivano dalle macchine utensili convergono direttamente nelle vasche interrato mediante il sistema di canalizzazione già presente in azienda. I liquidi, attraverso le pompe di carico, vengono spinti nel ciclone scendendo a spirale lungo le pareti interne del ciclone per effetto sia della gravità sia dal movimento dato dal sistema di iniezione tangenziale.

MODELLO:	<b>SLS300M</b>
PORTATA:	<b>30 m<sup>3</sup>/h   500 lt/min</b>
QUALITÀ $\mu\text{m}$ :	<b>5</b>
DIMENSIONI LxWxH:	<b>1800x900x2200 mm</b>
PESO:	<b>170 kg</b>
AREA:	<b>4,0 m<sup>3</sup></b>
V/Hz:	<b>400/50</b>
POTENZA:	<b>9,5 Kw (L+N+T)</b>

La separazione delle particelle solide dal liquido avviene per effetto gravitazionale: l'acqua risale verso l'interno del cilindro e il fango misto al liquido residuo viene spinto nel cono del ciclone e iniettato tramite una pompa nel rotore della centrifuga. Qui le particelle solide vengono definitivamente schiacciate e separate dall'acqua reinviandola alla produzione, mentre i fanghi raccolti, il materiale termoplastico e antiaderente depositati nel cestello sono pronti per essere scaricati manualmente all'interno degli appositi sacchi di conferimento.

Il cestello ha un sistema di scarico dell'acqua residua in modo da evitare all'operatore un'ulteriore azione di separazione del liquido, in quanto vengono conservati solo i fanghi centrifugati diminuendone così il peso dello stesso.