

CENTRÍFUGA **SLS1500A**



En el interior hay una centrífuga con descarga automática y dos tanques hidrociclónicos que garantizan la depuración del 100% de las aguas residuales de la trituración de vidrio y piedra asegurando un reciclaje completo del agua.

Desde el cono del primer ciclón, el líquido se empuja hacia el rotor de la centrífuga por medio de una bomba. Las partículas en suspensión, con un peso específico mayor, serán presionadas contra la pared de la canasta debido a la fuerza gravitacional, haciendo que el líquido purificado fluya hacia afuera. Parte del líquido separado del primer ciclón se transferirá al segundo para un segundo proceso. Una vez purificado, se enviará a las máquinas operativas a través de una bomba controlada electrónicamente.

En este caso, la descarga se realiza a través del sistema automático, luego la centrífuga se detiene en los tiempos programados a través del teclado en el PLC, útil para evacuar los lodos acumulados. Al final de la operación, gracias a la función de arranque y parada remotos, se iniciará de nuevo un nuevo ciclo de tratamiento.

PLANTILLA:	SLS1500A
CAPACIDAD:	120 m³/h 2000 lt/min
CALIDAD' μ m:	5
DIMENSIONES LxWxH:	7000x2500x4000 mm
PESO:	4000 kg
ZONA:	18,0 m²
V/Hz:	400/50
ENERGIA ELECTRICA:	45,5 Kw (3P+N+E)