

CENTRÍFUGA SLS100M

En su interior hay una centrífuga de descarga manual capaz de depurar - y consecuentemente reciclar - el 100% de los residuos de la trituración de vidrio. La separación de partículas sólidas dentro del líquido se realiza a través de la red de canalizaciones de la empresa, donde las aguas residuales resultantes de la producción convergen hacia la centrífuga, gracias tanto a la rotación como a la fuerza de gravedad.

El agua desprovista de partículas sólidas se puede reciclar y enviar de vuelta a las máquinas herramienta, a través de una bomba, para luego reiniciar con el proceso de recuperación. Extrayendo la cesta manualmente, es posible vaciar la máquina de los lodos recogidos, el material termoplástico y antiadherente descargándolo en las correspondientes bolsas de residuos.

La instalación se realiza mediante el uso de una red de canales o un tanque de recuperación de agua centralizado. La otra opción es colocar el sistema directamente en los tanques individuales y ejecutar el proceso para cada máquina individual. Finalmente, al colocar un purificador ciclónico en la centrífuga, es posible aumentar la cantidad de agua purificada.



PLANTILLA:	SLS100M
CAPACIDAD:	6 m³/h 100 lt/min
CALIDAD' μm:	5
DIMENSIONES LxWxH:	650x650x1150 mm
PESO:	200 kg
ZONA:	1,0 m²
V/Hz:	400/50
ENERGIA ELECTRICA:	3,3 Kw (L+N+T)

